

รายงานการตรวจสอบปั้มน้ำดับเพลิง  
( FIRE PUMP )

ระบบการทำงาน	รายละเอียด	หมายเหตุ
ระดับน้ำมันเครื่อง	✓ เพียงพอ ..... เดิม / เปลี่ยน ..... จำนวน ..... ลิตร	
ระดับน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	✓ เพียงพอ ..... เดิม ..... จำนวน ..... ลิตร	
ไส้กรองอากาศ	✓ ใช้ได้ / เป่า ..... เปลี่ยน ..... อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	✓ ใช้ได้ ..... เปลี่ยน ..... อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ไส้กรองน้ำมันเครื่อง	✓ ใช้ได้ ..... เปลี่ยน ..... อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิง	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก๊ซ .....	
ระบบท่อน้ำมันเครื่อง	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก๊ซ .....	
ระบบท่อน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก๊ซ .....	
แบตเตอรี่	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ ..... เปลี่ยนใหม่ อีหื้อ 65 ขนาด 35200 Ah	
ระบบไฟชาร์จแบตเตอรี่	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ .....	
ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓ มี .....แห้ง ..... เดิมจำนวน ..... ขวด	
ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังใช้งาน	✓ มี ..... ไม่มี ..... จำนวน 480 ..... ลิตร	

ตรวจสอบขณะเครื่องทำงาน

ระบบการทำงาน	รายละเอียด	หมายเหตุ
การสครัทของเครื่องยนต์	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ ..... แก๊ซ .....	
ความดันน้ำมันหล่อลื่นในเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 75 Psi. ค่าที่ยอมรับได้ 40 - 60 psi.	
ความเร็วรอบเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 2600 rpm. ปกติ 2600 rpm.	
กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่	✓ ทำงาน ..... ไม่ทำงาน ..... แก๊ซ .....	
อุณหภูมิน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 60 °C ค่าที่ยอมรับได้ น้อยกว่า 200 °F, 93 °C	
แรงดันน้ำในท่อส่งขณะเครื่องยนต์ทำงาน	✓ ทำงาน ..... ไม่ทำงาน ..... แก๊ซ 120 Psi	
ระยะเวลาที่ใช้ในการทดสอบเครื่องยนต์	นาน 10 นาที ไม่ควรต่ำกว่า 10 นาที	

ข้อมูลเพิ่มเติมอื่นๆ

.....  
.....  
.....

ผู้ตรวจสอบ 1 .....  
ผู้ตรวจสอบ 2 .....  
วันที่ 6-7-22

รายงานการตรวจสอบปั๊มน้ำดับเพลิง

( FIRE PUMP )

ระบบการทำงาน	รายละเอียด	หมายเหตุ
ระดับน้ำมันเครื่อง	✓ เพียงพอ ..... เดิม / เปลี่ยน จำนวน ..... ลิตร	
ระดับน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	✓ เพียงพอ ..... เดิม จำนวน ..... ลิตร	
ไส้กรองอากาศ	✓ ใช้ได้ / เป่า ..... เปลี่ยน อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	✓ ใช้ได้ ..... เปลี่ยน อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ไส้กรองน้ำมันเครื่อง	✓ ใช้ได้ ..... เปลี่ยน อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิง	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก๊ซ .....	
ระบบท่อน้ำมันเครื่อง	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก๊ซ .....	
ระบบท่อน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก๊ซ .....	
แบตเตอรี่	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ ..... เปลี่ยนใหม่ อีหื้อ 65 ขนาด 12V/200 Ah	
ระบบไฟชาร์จแบตเตอรี่	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ .....	
ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓ มี .....แห้ง ..... เดิมจำนวน ..... ขวด	
ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังใช้งาน	✓ มี ..... ไม่มี ..... จำนวน 150 ลิตร	

ตรวจสอบขณะเครื่องทำงาน

ระบบการทำงาน	รายละเอียด	หมายเหตุ
การสคาร์ทของเครื่องยนต์	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ ..... แก๊ซ .....	
ความดันน้ำมันหล่อลื่นในเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 75 Psi. ค่าที่ยอมรับได้ 40 - 60 psi.	
ความเร็วรอบเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 2600 rpm. ปกติ 2600 rpm.	
กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่	✓ ทำงาน ..... ไม่ทำงาน ..... แก๊ซ 18V/13V	
อุณหภูมิน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 70 °C ค่าที่ยอมรับได้ น้อยกว่า 200 °F, 93 °C	
แรงดันน้ำในท่อส่งขณะเครื่องยนต์ทำงาน	✓ ทำงาน ..... ไม่ทำงาน ..... แก๊ซ 120 Psi	
ระยะเวลาที่ใช้ในการทดสอบเครื่องยนต์	นาน 10 นาที ไม่ควรต่ำกว่า 10 นาที	

ข้อมูลเพิ่มเติมอื่นๆ

.....  
.....  
.....

ผู้ตรวจสอบ 1 ..... พ.

ผู้ตรวจสอบ 2 ..... อ.

วันที่ 13-7-22

รายงานการตรวจสอบปั้มน้ำดับเพลิง

( FIRE PUMP )

ระบบการทำงาน	รายละเอียด	หมายเหตุ
ระดับน้ำมันเครื่อง	✓ เพียงพอ ..... เดิม / เปลี่ยน จำนวน ..... ลิตร	
ระดับน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	✓ เพียงพอ ..... เดิม จำนวน ..... ลิตร	
ไส้กรองอากาศ	✓ ใช้ได้ / เป่า ..... เปลี่ยน ซีลห้อย ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	✓ ใช้ได้ ..... เปลี่ยน ซีลห้อย ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ไส้กรองน้ำมันเครื่อง	✓ ใช้ได้ ..... เปลี่ยน ซีลห้อย ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิง	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม แก๊ซ .....	
ระบบท่อน้ำมันเครื่อง	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม แก๊ซ .....	
ระบบท่อน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม แก๊ซ .....	
แบตเตอรี่	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ เปลี่ยนใหม่ ซีลห้อย ๑5 ขนาด 12V 200 Ah	
ระบบไฟชาร์จแบตเตอรี่	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้	
ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓ มี .....แห้ง เดิมจำนวน ..... ขวด	
ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังใช้งาน	✓ มี .....ไม่มี จำนวน 480 ลิตร	

ตรวจสอบขณะเครื่องทำงาน

ระบบการทำงาน	รายละเอียด	หมายเหตุ
การสตาร์ทของเครื่องยนต์	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ แก๊ซ .....	
ความดันน้ำมันหล่อลื่นในเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 75 Psi. ค่าที่ยอมรับได้ 40 - 60 psi.	
ความเร็วรอบเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 2600 rpm. ปกติ 2600 rpm.	
กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่	✓ ทำงาน .....ไม่ทำงาน แก๊ซ 13 V / 13 V	
อุณหภูมิน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 70 °C ค่าที่ยอมรับได้ น้อยกว่า 200 °F , 93 °C	
แรงดันน้ำในท่อส่งขณะเครื่องยนต์ทำงาน	✓ ทำงาน .....ไม่ทำงาน แก๊ซ 125 Psi	
ระยะเวลาที่ใช้ในการทดสอบเครื่องยนต์	นาน 10 นาที ไม่ควรต่ำกว่า 10 นาที	

ข้อมูลเพิ่มเติมอื่นๆ

.....  
.....  
.....

ผู้ตรวจสอบ 1 .....  
ผู้ตรวจสอบ 2 .....  
วันที่ 20-4-20



รายงานการตรวจสอบปั๊มน้ำดับเพลิง  
(FIRE PUMP)

ระบบการทำงาน	รายละเอียด	หมายเหตุ
ระดับน้ำมันเครื่อง	✓ เพียงพอ ..... เดิม / เปลี่ยน จำนวน ..... ลิตร	
ระดับน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	✓ เพียงพอ ..... เดิม จำนวน ..... ลิตร	
ไส้กรองอากาศ	✓ ใช้ได้ / เป่า ..... เปลี่ยน อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	✓ ใช้ได้ ..... เปลี่ยน อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ไส้กรองน้ำมันเครื่อง	✓ ใช้ได้ ..... เปลี่ยน อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิง	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก๊ซ .....	
ระบบท่อน้ำมันเครื่อง	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก๊ซ .....	
ระบบท่อน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก๊ซ .....	
แบตเตอรี่	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ ..... เปลี่ยนใหม่ อีหื้อ ..... ขนาด ..... Ah	
ระบบไฟชาร์จแบตเตอรี่	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ .....	
ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓ มี ..... แห้ง ..... เต็มจำนวน ..... ขวด	
ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังใช้งาน	✓ มี ..... ไม่มี ..... จำนวน ..... ลิตร	

ตรวจสอบขณะเครื่องทำงาน

ระบบการทำงาน	รายละเอียด	หมายเหตุ
การสตาร์ทของเครื่องยนต์	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ ..... แก๊ซ .....	
ความดันน้ำมันหล่อลื่นในเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ ..... 95 ..... Psi. ค่าที่ยอมรับได้ 40 - 60 psi.	
ความเร็วรอบเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ ..... 2600 ..... rpm. ปกติ 2600 rpm.	
กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่	✓ ทำงาน ..... ไม่ทำงาน ..... แก๊ซ ..... 13 v / 13 v	
อุณหภูมิน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ ..... 65 ..... °C ค่าที่ยอมรับได้ น้อยกว่า 200 °F, 93 °C	
แรงดันน้ำในท่อส่งขณะเครื่องยนต์ทำงาน	✓ ทำงาน ..... ไม่ทำงาน ..... แก๊ซ ..... 120 Psi	
ระยะเวลาที่ใช้ในการทดสอบเครื่องยนต์	นาน ..... 10 ..... นาที ไม่ควรต่ำกว่า 10 นาที	

ข้อมูลเพิ่มเติมอื่นๆ

.....  
.....  
.....

ผู้ตรวจสอบ 1 .....  
ผู้ตรวจสอบ 2 .....  
วันที่ 24-7-22

รายงานการตรวจสอบปั้มน้ำดับเพลิง  
( FIRE PUMP )

ระบบการทำงาน	รายละเอียด	หมายเหตุ
ระดับน้ำมันเครื่อง	✓ เพียงพอ ..... เดิม / เปลี่ยน ..... จำนวน ..... ลิตร	
ระดับน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	✓ เพียงพอ ..... เดิม ..... จำนวน ..... ลิตร	
ไส้กรองอากาศ	✓ ใช้งานได้/เป่า ..... เปลี่ยน ..... อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	✓ ใช้งานได้ ..... เปลี่ยน ..... อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ไส้กรองน้ำมันเครื่อง	✓ ใช้งานได้ ..... เปลี่ยน ..... อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิง	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก๊ซ .....	
ระบบท่อน้ำมันเครื่อง	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก๊ซ .....	
ระบบท่อน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก๊ซ .....	
แบตเตอรี่	✓ ใช้งานได้ ..... ใช้ไม่ได้ ..... เปลี่ยนใหม่ อีหื้อ 65 ..... ขนาด 20V200 Ah	
ระบบไฟชาร์จแบตเตอรี่	✓ ใช้งานได้ ..... ใช้ไม่ได้ .....	
ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓ มี ..... แห้ง ..... เต็มจำนวน ..... ขวด	
ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังใช้งาน	✓ มี ..... ไม่มี ..... จำนวน 450 ..... ลิตร	

ตรวจสอบขณะเครื่องทำงาน

ระบบการทำงาน	รายละเอียด	หมายเหตุ
การสตาร์ทของเครื่องยนต์	✓ ใช้งานได้ ..... ใช้ไม่ได้ ..... แก๊ซ .....	
ความดันน้ำมันหล่อลื่นในเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 35 Psi. ค่าที่ยอมรับได้ 40 - 60 psi.	
ความเร็วรอบเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 2600 rpm. ปกติ 2600 rpm.	
กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่	✓ ทำงาน ..... ไม่ทำงาน ..... แก๊ซ 13V/13V	
อุณหภูมิระบายความร้อนเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 65 °C ค่าที่ยอมรับได้ น้อยกว่า 200 °F, 93 °C	
แรงดันน้ำในท่อส่งขณะเครื่องยนต์ทำงาน	✓ ทำงาน ..... ไม่ทำงาน ..... แก๊ซ 120 PSI	
ระยะเวลาที่ใช้ในการทดสอบเครื่องยนต์	นาน 10 นาที ไม่ควรต่ำกว่า 10 นาที	

ข้อมูลเพิ่มเติมอื่นๆ

.....  
.....  
.....

ผู้ตรวจสอบ 1 .....  
ผู้ตรวจสอบ 2 .....  
วันที่ 3-8-22

รายงานการตรวจสอบปั๊มน้ำดับเพลิง  
(FIRE PUMP)

ระบบการทำงาน	รายละเอียด	หมายเหตุ
ระดับน้ำมันเครื่อง	✓ เพียงพอ ..... เดิม / เปลี่ยน ..... จำนวน ..... ลิตร	
ระดับน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	✓ เพียงพอ ..... เดิม ..... จำนวน ..... ลิตร	
ไส้กรองอากาศ	✓ ใช้ได้ / เป่า ..... เปลี่ยน ..... อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	✓ ใช้ได้ ..... เปลี่ยน ..... อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ไส้กรองน้ำมันเครื่อง	✓ ใช้ได้ ..... เปลี่ยน ..... อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิง	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก้ไข .....	
ระบบท่อน้ำมันเครื่อง	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก้ไข .....	
ระบบท่อน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก้ไข .....	
แบตเตอรี่	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ ..... เปลี่ยนใหม่ อีหื้อ 65 ขนาด 18V/200 Ah	
ระบบไฟชาร์จแบตเตอรี่	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ .....	
ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓ มี .....แห้ง ..... เติมน้ำกลั่น ..... ขวด	
ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังใช้งาน	✓ มี ..... ไม่มี ..... จำนวน 450 ลิตร	

ตรวจสอบขณะเครื่องทำงาน

ระบบการทำงาน	รายละเอียด	หมายเหตุ
การสคาร์ทของเครื่องยนต์	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ ..... แก้ไข .....	
ความดันน้ำมันหล่อลื่นในเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 35 Psi. ค่าที่ยอมรับได้ 40 - 60 psi.	
ความเร็วรอบเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 2600 rpm. ปกติ 2600 rpm.	
กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่	✓ ทำงาน ..... ไม่ทำงาน ..... แก้ไข 13V/13V	
อุณหภูมิระบายความร้อนเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 90 °C ค่าที่ยอมรับได้ น้อยกว่า 200 °F, 93 °C	
แรงดันน้ำในท่อส่งขณะเครื่องยนต์ทำงาน	✓ ทำงาน ..... ไม่ทำงาน ..... แก้ไข 12.5 Psi	
ระยะเวลาที่ใช้ในการทดสอบเครื่องยนต์	นาน 10 นาที ไม่ควรต่ำกว่า 10 นาที	

ข้อมูลเพิ่มเติมอื่นๆ

.....  
.....  
.....

ผู้ตรวจสอบ 1 .....  
ผู้ตรวจสอบ 2 .....  
วันที่ 10-8-22



รายงานการตรวจสอบปั้มน้ำดับเพลิง  
( FIRE PUMP )

ระบบการทำงาน	รายละเอียด	หมายเหตุ
ระดับน้ำมันเครื่อง	✓ เพียงพอ ..... เดิม / เปลี่ยน จำนวน ..... ลิตร	
ระดับน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	✓ เพียงพอ ..... เดิม จำนวน ..... ลิตร	
ไส้กรองอากาศ	✓ ใช้ได้ / เป่า ..... เปลี่ยน ..... ชิ้น ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	✓ ใช้ได้ ..... เปลี่ยน ..... ชิ้น ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ไส้กรองน้ำมันเครื่อง	✓ ใช้ได้ ..... เปลี่ยน ..... ชิ้น ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิง	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก๊ซ .....	
ระบบท่อน้ำมันเครื่อง	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก๊ซ .....	
ระบบท่อน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก๊ซ .....	
แบตเตอรี่	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ ..... เปลี่ยนใหม่ ..... 65 ..... ขนาด 2V200 Ah	
ระบบไฟชาร์จแบตเตอรี่	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ .....	
ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓ มี .....แห้ง ..... เดิมจำนวน ..... ขวด	
ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังใช้งาน	✓ มี ..... ไม่มี ..... จำนวน 150 ..... ลิตร	

ตรวจสอบขณะเครื่องทำงาน

ระบบการทำงาน	รายละเอียด	หมายเหตุ
การสตาร์ทของเครื่องยนต์	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ ..... แก๊ซ .....	
ความดันน้ำมันหล่อลื่นในเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 75 Psi. ..... ค่าที่ยอมรับได้ 40 - 60 psi.	
ความเร็วรอบเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 2100 rpm. ..... ปกติ 2600 rpm.	
กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่	✓ ทำงาน ..... ไม่ทำงาน ..... แก๊ซ .....	
อุณหภูมิน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 70 °C ..... ค่าที่ยอมรับได้ น้อยกว่า 200 °F, 93 °C	
แรงดันน้ำในท่อส่งขณะเครื่องยนต์ทำงาน	✓ ทำงาน ..... ไม่ทำงาน ..... แก๊ซ 120 Psi	
ระยะเวลาที่ใช้ในการทดสอบเครื่องยนต์	นาน 10 นาที ..... ไม่ควรต่ำกว่า 10 นาที	

ข้อมูลเพิ่มเติมอื่นๆ

.....

.....

.....

ผู้ตรวจสอบ 1 .....  
ผู้ตรวจสอบ 2 .....  
วันที่ 14-8-22

รายงานการตรวจสอบปั้มน้ำดับเพลิง  
( FIRE PUMP )

ระบบการทำงาน	รายละเอียด	หมายเหตุ
ระดับน้ำมันเครื่อง	✓ เพียงพอ ..... เดิม / เปลี่ยน จำนวน ..... ลิตร	
ระดับน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	✓ เพียงพอ ..... เดิม จำนวน ..... ลิตร	
ไส้กรองอากาศ	✓ ใช้งานได้ / เป่า ..... เปลี่ยน อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	✓ ใช้งานได้ ..... เปลี่ยน อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ไส้กรองน้ำมันเครื่อง	✓ ใช้งานได้ ..... เปลี่ยน อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิง	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก๊ซ .....	
ระบบท่อน้ำมันเครื่อง	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก๊ซ .....	
ระบบท่อน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก๊ซ .....	
แบตเตอรี่	✓ ใช้งานได้ ..... ใช้ไม่ได้ ..... เปลี่ยนใหม่ อีหื้อ 65 ขนาด 12V/200 Ah	
ระบบไฟชาร์จแบตเตอรี่	✓ ใช้งานได้ ..... ใช้ไม่ได้ .....	
ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓ มี ..... แห้ง ..... เต็มจำนวน ..... ขวด	
ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังใช้งาน	✓ มี ..... ไม่มี ..... จำนวน 45.0 ลิตร	

ตรวจสอบขณะเครื่องทำงาน

ระบบการทำงาน	รายละเอียด	หมายเหตุ
การสตาร์ทของเครื่องยนต์	✓ ใช้งานได้ ..... ใช้ไม่ได้ ..... แก๊ซ .....	
ความดันน้ำมันหล่อลื่นในเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 75 Psi. ค่าที่ยอมรับได้ 40 - 60 psi.	
ความเร็วรอบเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 2600 rpm. ปกติ 2600 rpm.	
กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่	✓ ทำงาน ..... ไม่ทำงาน ..... แก๊ซ .....	
อุณหภูมิระบายความร้อนเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 95 °C ค่าที่ยอมรับได้ น้อยกว่า 200 °F , 93 °C	
แรงดันน้ำในท่อส่งขณะเครื่องยนต์ทำงาน	✓ ทำงาน ..... ไม่ทำงาน ..... แก๊ซ 125 Psi	
ระยะเวลาที่ใช้ในการทดสอบเครื่องยนต์	นาน 10 นาที ไม่ควรต่ำกว่า 10 นาที	

ข้อมูลเพิ่มเติมอื่นๆ

.....  
.....  
.....

ผู้ตรวจสอบ 1 .....  
ผู้ตรวจสอบ 2 .....  
วันที่ 04-9-20



รายงานการตรวจสอบปั้มน้ำดับเพลิง  
( FIRE PUMP )

ระบบการทำงาน	รายละเอียด	หมายเหตุ
ระดับน้ำมันเครื่อง	✓ เพียงพอ ..... เดิม / เปลี่ยน จำนวน ..... ลิตร	
ระดับน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	✓ เพียงพอ ..... เดิม จำนวน ..... ลิตร	
ไส้กรองอากาศ	✓ ใช้ได้ / เป่า ..... เปลี่ยน อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	✓ ใช้ได้ ..... เปลี่ยน อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ไส้กรองน้ำมันเครื่อง	✓ ใช้ได้ ..... เปลี่ยน อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิง	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก้ไข .....	
ระบบท่อน้ำมันเครื่อง	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก้ไข .....	
ระบบท่อน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก้ไข .....	
แบตเตอรี่	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ ..... เปลี่ยนใหม่ อีหื้อ ..... ขนาด 12V 200 Ah	
ระบบไฟชาร์จแบตเตอรี่	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ .....	
ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓ มี ..... แห้ง ..... เดิมจำนวน ..... ขวด	
ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังใช้งาน	✓ มี ..... ไม่มี ..... จำนวน 480 ..... ลิตร	

ตรวจสอบขณะเครื่องทำงาน

ระบบการทำงาน	รายละเอียด	หมายเหตุ
การสแตร์ของเครื่องยนต์	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ ..... แก้ไข .....	
ความดันน้ำมันหล่อลื่นในเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 75 Psi. ค่าที่ยอมรับได้ 40 - 60 psi.	
ความเร็วรอบเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 2600 rpm. ปกติ 2600 rpm.	
กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่	✓ ทำงาน ..... ไม่ทำงาน ..... แก้ไข .....	
อุณหภูมิน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 75 °C ค่าที่ยอมรับได้ น้อยกว่า 200 °F, 93 °C	
แรงดันน้ำในท่อส่งขณะเครื่องยนต์ทำงาน	✓ ทำงาน ..... ไม่ทำงาน ..... แก้ไข 125 Psi	
ระยะเวลาที่ใช้ในการทดสอบเครื่องยนต์	นาน 10 นาที ไม่ควรต่ำกว่า 10 นาที	

ข้อมูลเพิ่มเติมอื่นๆ

.....  
.....  
.....

ผู้ตรวจสอบ 1 .....  
ผู้ตรวจสอบ 2 .....  
วันที่ 31-8-22

รายงานการตรวจสอบปั้มน้ำดับเพลิง

( FIRE PUMP )

ระบบการทำงาน	รายละเอียด	หมายเหตุ
ระดับน้ำมันเครื่อง	✓ เพียงพอ ..... เดิม / เปลี่ยน จำนวน ..... ลิตร	
ระดับน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	✓ เพียงพอ ..... เดิม จำนวน ..... ลิตร	
ไส้กรองอากาศ	✓ ใช้ได้ / เป่า ..... เปลี่ยน อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	✓ ใช้ได้ ..... เปลี่ยน อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ไส้กรองน้ำมันเครื่อง	✓ ใช้ได้ ..... เปลี่ยน อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิง	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม แก๊ซ .....	
ระบบท่อน้ำมันเครื่อง	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม แก๊ซ .....	
ระบบท่อน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม แก๊ซ .....	
แบตเตอรี่	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ เปลี่ยนใหม่ อีหื้อ 65 ขนาด 12Vx200 Ah	
ระบบไฟชาร์จแบตเตอรี่	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้	
ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓ มี .....แห้ง เลิมจำนวน ..... ขวด	
ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังใช้งาน	✓ มี .....ไม่มี จำนวน 500 ลิตร	

ตรวจสอบขณะเครื่องทำงาน

ระบบการทำงาน	รายละเอียด	หมายเหตุ
การสครัทช์ของเครื่องยนต์	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ แก๊ซ .....	
ความดันน้ำมันหล่อลื่นในเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 95 Psi. ค่าที่ยอมรับได้ 40 - 60 psi.	
ความเร็วรอบเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 2600 rpm. ปกติ 2600 rpm.	
กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่	✓ ทำงาน .....ไม่ทำงาน แก๊ซ 13V / 13V	
อุณหภูมิน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 61 °C ค่าที่ยอมรับได้ น้อยกว่า 200 °F, 93 °C	
แรงดันน้ำในท่อส่งขณะเครื่องยนต์ทำงาน	✓ ทำงาน .....ไม่ทำงาน แก๊ซ 120 Psi	
ระยะเวลาที่ใช้ในการทดสอบเครื่องยนต์	นาน 10 นาที ไม่ควรต่ำกว่า 10 นาที	

ข้อมูลเพิ่มเติมอื่นๆ

.....  
.....  
.....

ผู้ตรวจสอบ 1 ทัศนัย น.  
ผู้ตรวจสอบ 2 กิ่งกมล  
วันที่ 14-9-2022

รายงานการตรวจสอบปั๊มน้ำดับเพลิง  
( FIRE PUMP )

ระบบการทำงาน	รายละเอียด	หมายเหตุ
ระดับน้ำมันเครื่อง	✓ เพียงพอ ..... เดิม / เปลี่ยน จำนวน ..... ลิตร	
ระดับน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	✓ เพียงพอ ..... เดิม จำนวน ..... ลิตร	
ไส้กรองอากาศ	✓ ใช้ได้/เป่า ..... เปลี่ยน อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	✓ ใช้ได้ ..... เปลี่ยน อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ไส้กรองน้ำมันเครื่อง	✓ ใช้ได้ ..... เปลี่ยน อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิง	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก๊ซ .....	
ระบบท่อน้ำมันเครื่อง	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก๊ซ .....	
ระบบท่อน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก๊ซ .....	
แบตเตอรี่	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ ..... เปลี่ยนใหม่ อีหื้อ ..... 65 ..... ขนาด 200 Ah	
บไฟฟ้าชาร์จแบตเตอรี่	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ .....	
ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓ มี ..... แท้ง ..... เต็มจำนวน ..... ขวด	
ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังใช้งาน	✓ มี ..... ไม่มี ..... จำนวน 400 ..... ลิตร	

ตรวจสอบขณะเครื่องทำงาน

ระบบการทำงาน	รายละเอียด	หมายเหตุ
การสตาร์ทของเครื่องยนต์	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ ..... แก๊ซ .....	
ความดันน้ำมันหล่อลื่นในเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 75 ..... Psi. ค่าที่ยอมรับได้ มากกว่า 35 psi.	
ความเร็วรอบเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 2600 ..... rpm. ปกติ 2600 rpm.	
กระแสไฟฟ้าชาร์จแบตเตอรี่	✓ ทำงาน ..... ไม่ทำงาน ..... แก๊ซ 13 V 13 V.	
อุณหภูมิน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 61 ..... °C ค่าที่ยอมรับได้ น้อยกว่า 200 °F, 93 °C	
แรงดันน้ำในท่อส่งขณะเครื่องยนต์ทำงาน	✓ ทำงาน ..... ไม่ทำงาน ..... แก๊ซ .....	
เวลาที่ใช้ในการทดสอบเครื่องยนต์	นาน 10 ..... นาที ไม่ควรต่ำกว่า 10 นาที	

ข้อมูลเพิ่มเติมอื่นๆ

.....  
.....  
.....

ผู้ตรวจสอบ 1 .....  
ผู้ตรวจสอบ 2 .....  
วันที่ 21/11/2565



รายงานการตรวจสอบปั๊มน้ำดับเพลิง  
( FIRE PUMP )

ระบบการทำงาน	รายละเอียด	หมายเหตุ
ระดับน้ำมันเครื่อง	✓ เพียงพอ ..... เต็ม / เปลี่ยน จำนวน ..... ลิตร	
ระดับน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	✓ เพียงพอ ..... เต็ม จำนวน ..... ลิตร	
ไส้กรองอากาศ	✓ ใช้ได้ / เป่า ..... เปลี่ยน อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	✓ ใช้ได้ ..... เปลี่ยน อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ไส้กรองน้ำมันเครื่อง	✓ ใช้ได้ ..... เปลี่ยน อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิง	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก๊ซ	
ระบบท่อน้ำมันเครื่อง	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก๊ซ	
ระบบท่อน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก๊ซ	
แบตเตอรี่	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ ..... เปลี่ยนใหม่ อีหื้อ 65 ..... ขนาด 100 Ah	
บ.ไฟชาร์จแบตเตอรี่	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้	
ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓ มี .....แห้ง ..... เติมน้ำ ..... ขวด	
ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังใช้งาน	✓ มี ..... ไม่มี ..... จำนวน 400 ..... ลิตร	

ตรวจสอบขณะเครื่องทำงาน

ระบบการทำงาน	รายละเอียด	หมายเหตุ
การสตาร์ทของเครื่องยนต์	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ ..... แก๊ซ	
ความดันน้ำมันหล่อลื่นในเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 75 Psi. ค่าที่ยอมรับได้ มากกว่า 35 psi.	
ความเร็วรอบเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 2600 rpm. ปกติ 2600 rpm.	
กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่	✓ ทำงาน ..... ไม่ทำงาน ..... แก๊ซ 13 v. 13 v.	
อุณหภูมิน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 61 °C ค่าที่ยอมรับได้ น้อยกว่า 200 °F, 93 °C	
แรงดันน้ำในท่อส่งของเครื่องยนต์ทำงาน	✓ ทำงาน ..... ไม่ทำงาน ..... แก๊ซ	
เวลาที่ใช้ในการทดสอบเครื่องยนต์	นาน 10 นาที ไม่ควรต่ำกว่า 10 นาที	

ข้อมูลเพิ่มเติมอื่นๆ

.....  
.....  
.....

ผู้ตรวจสอบ 1 ดิเรก ห่อ  
ผู้ตรวจสอบ 2 ไพบุลย์ พ.  
วันที่ 9/11/2022

รายงานการตรวจสอบปั๊มน้ำดับเพลิง  
(FIRE PUMP)

ระบบการทำงาน	รายละเอียด	หมายเหตุ
ระดับน้ำมันเครื่อง	✓ เพียงพอ ..... เดิม / เปลี่ยน จำนวน ..... ลิตร	
ระดับน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	✓ เพียงพอ ..... เดิม จำนวน ..... ลิตร	
ไส้กรองอากาศ	✓ ใช้ได้ / เปลี่ยน ..... ชิ้น จำนวน ..... ชิ้น	
ไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	✓ ใช้ได้ ..... เปลี่ยน ..... ชิ้น จำนวน ..... ชิ้น	
ไส้กรองน้ำมันเครื่อง	✓ ใช้ได้ ..... เปลี่ยน ..... ชิ้น จำนวน ..... ชิ้น	
ระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิง	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก๊ส	
ระบบท่อน้ำมันเครื่อง	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก๊ส	
ระบบท่อน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก๊ส	
แบตเตอรี่	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ ..... เปลี่ยนใหม่ ..... 65 ..... ขนาด 200 Ah	
ขั้วไฟฟ้าแบตเตอรี่	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้	
ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓ มี .....แห้ง ..... เติมน้ำ ..... ขวด	
ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังใช้งาน	✓ มี ..... ไม่มี ..... จำนวน 400 ลิตร	

ตรวจสอบขณะเครื่องทำงาน

ระบบการทำงาน	รายละเอียด	หมายเหตุ
การสตาร์ทของเครื่องยนต์	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ ..... แก๊ส	
ความดันน้ำมันหล่อลื่นในเครื่องยนต์	✓ อ่านค่าได้ 95 Psi. ..... ค่าที่ยอมรับได้ มากกว่า 35 psi.	
ความเร็วรอบเครื่องยนต์	✓ อ่านค่าได้ 2600 rpm. ..... ปกติ 2600 rpm.	
กระแสไฟฟ้าแรงแบตเตอรี่	✓ ทำงาน ..... ไม่ทำงาน ..... แก๊ส	
อุณหภูมิน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	✓ อ่านค่าได้ 61 °C ..... ค่าที่ยอมรับได้ น้อยกว่า 200 °F , 93 °C	
แรงดันน้ำในท่อส่งขณะเครื่องยนต์ทำงาน	✓ ทำงาน ..... ไม่ทำงาน ..... แก๊ส	
เวลาที่ใช้ในการทดสอบเครื่องยนต์	✓ นาน 10 นาที ..... ไม่ควรต่ำกว่า 10 นาที	

ข้อมูลเพิ่มเติมอื่นๆ

.....  
.....  
.....

ผู้ตรวจสอบ 1 .....  
ผู้ตรวจสอบ 2 .....  
วันที่ 16/11/2022

รายงานการตรวจสอบปั๊มน้ำดับเพลิง  
(FIRE PUMP)

ระบบการทำงาน	รายละเอียด	หมายเหตุ
ระดับน้ำมันเครื่อง	✓ เพียงพอ ..... เดิม / เปลี่ยน จำนวน ..... ลิตร	
ระดับน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	✓ เพียงพอ ..... เดิม จำนวน ..... ลิตร	
ไส้กรองอากาศ	✓ ใช้ได้ / เปลี่ยน ..... เปลี่ยน ..... ชิ้น จำนวน .....	
ไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	✓ ใช้ได้ ..... เปลี่ยน ..... ชิ้น จำนวน .....	
ไส้กรองน้ำมันเครื่อง	✓ ใช้ได้ ..... เปลี่ยน ..... ชิ้น จำนวน .....	
ระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิง	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก๊ซ .....	
ระบบท่อน้ำมันเครื่อง	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก๊ซ .....	
ระบบท่อน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก๊ซ .....	
แบตเตอรี่	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ ..... เปลี่ยนใหม่ ..... Ah	
บัพไฟชาร์จแบตเตอรี่	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ .....	
ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓ มี .....แห้ง ..... เต็มจำนวน ..... ขวด	
ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังสำรอง	✓ มี ..... ไม่มี ..... จำนวน ..... ลิตร	

ตรวจสอบขณะเครื่องทำงาน

ระบบการทำงาน	รายละเอียด	หมายเหตุ
การสแตร์ของเครื่องยนต์	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ ..... แก๊ซ .....	
ความดันน้ำมันหล่อลื่นในเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ ..... Psi. ค่าที่ยอมรับได้ มากกว่า 35 psi.	
ความเร็วรอบเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ ..... rpm. ปกติ 2600 rpm.	
กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่	✓ ทำงาน ..... ไม่ทำงาน ..... แก๊ซ .....	
อุณหภูมิน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ ..... °C ค่าที่ยอมรับได้ น้อยกว่า 200 °F, 93 °C	
แรงดันน้ำในท่อส่งของเครื่องยนต์ทำงาน	✓ ทำงาน ..... ไม่ทำงาน ..... แก๊ซ .....	
เวลาที่ใช้ในการทดสอบเครื่องยนต์	นาน ..... นาที ไม่ควรต่ำกว่า 10 นาที	

ข้อมูลเพิ่มเติมอื่นๆ

.....  
.....  
.....

ผู้ตรวจสอบ 1 .....  
ผู้ตรวจสอบ 2 .....  
วันที่ ..... 23/11/22



รายงานการตรวจสอบปั๊มน้ำดับเพลิง  
( FIRE PUMP )

ระบบการทำงาน	รายละเอียด	หมายเหตุ
ระดับน้ำมันเครื่อง	✓ เพียงพอ ..... เดิม / เปลี่ยน ..... จำนวน ..... ลิตร	
ระดับน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	✓ เพียงพอ ..... เดิม ..... จำนวน ..... ลิตร	
ไส้กรองอากาศ	✓ ใช้ได้ / เปลี่ยน ..... อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	✓ ใช้ได้ ..... เปลี่ยน ..... อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ไส้กรองน้ำมันเครื่อง	✓ ใช้ได้ ..... เปลี่ยน ..... อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิง	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก๊ซ .....	
ระบบท่อน้ำมันเครื่อง	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก๊ซ .....	
ระบบท่อน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก๊ซ .....	
แบตเตอรี่	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ ..... เปลี่ยนใหม่ อีหื้อ ..... ขนาด ..... Ah	
บ.ไฟฟ้าแรงแบตเตอรี่	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ .....	
ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓ มี .....แห้ง ..... เต็มจำนวน ..... ขวด	
ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังใช้งาน	✓ มี ..... ไม่มี ..... จำนวน 400 ..... ลิตร	

ตรวจสอบขณะเครื่องทำงาน

ระบบการทำงาน	รายละเอียด	หมายเหตุ
การสตาร์ทของเครื่องยนต์	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ ..... แก๊ซ .....	
ความดันน้ำมันหล่อลื่นในเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 75 ..... Psi. ค่าที่ยอมรับได้ มากกว่า 35 psi.	
ความเร็วรอบเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 2600 ..... rpm. ปกติ 2600 rpm.	
กระแสไฟฟ้าแรงแบตเตอรี่	✓ ทำงาน ..... ไม่ทำงาน ..... แก๊ซ .....	
อุณหภูมิน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 61 ..... °C ค่าที่ยอมรับได้ น้อยกว่า 200 °F, 93 °C	
แรงดันน้ำในท่อส่งขณะเครื่องยนต์ทำงาน	✓ ทำงาน ..... ไม่ทำงาน ..... แก๊ซ .....	
เวลาที่ใช้ในการทดสอบเครื่องยนต์	นาน 10 ..... นาที ไม่ควรต่ำกว่า 10 นาที	

ข้อมูลเพิ่มเติมอื่นๆ

.....  
.....  
.....

ผู้ตรวจสอบ 1 .....  
ผู้ตรวจสอบ 2 .....  
วันที่ 30/11/2565

รายงานการตรวจสอบปั้มน้ำดับเพลิง  
(FIRE PUMP)

ระบบการทำงาน	รายละเอียด	หมายเหตุ
ระดับน้ำมันเครื่อง	✓ เพียงพอ ..... เดิม / เปลี่ยน จำนวน ..... ลิตร	
ระดับน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	✓ เพียงพอ ..... เดิม จำนวน ..... ลิตร	
ไส้กรองอากาศ	✓ ใช้ได้ / เป่า ..... เปลี่ยน อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	✓ ใช้ได้ ..... เปลี่ยน อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ไส้กรองน้ำมันเครื่อง	✓ ใช้ได้ ..... เปลี่ยน อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิง	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก้ไข .....	
ระบบท่อน้ำมันเครื่อง	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก้ไข .....	
ระบบท่อน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก้ไข .....	
แบตเตอรี่	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ ..... เปลี่ยนใหม่ อีหื้อ ..... ขนาด 12V20 Ah	
ระบบไฟชาร์จแบตเตอรี่	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ .....	
ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓ มี ..... แห้ง ..... เติมน้ำกลั่น ..... ขวด	
ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังใช้งาน	✓ มี ..... ไม่มี ..... จำนวน 450 ลิตร	

ตรวจสอบขณะเครื่องทำงาน

ระบบการทำงาน	รายละเอียด	หมายเหตุ
การสแตร์ของเครื่องยนต์	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ ..... แก้ไข .....	
ความดันน้ำมันหล่อลื่นในเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 95 Psi. ค่าที่ยอมรับได้ 40 - 60 psi.	
ความเร็วรอบเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 2600 rpm. ปกติ 2600 rpm.	
กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่	✓ ทำงาน ..... ไม่ทำงาน ..... แก้ไข .....	
อุณหภูมิน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 75 °C ค่าที่ยอมรับได้ น้อยกว่า 200 °F, 93 °C	
แรงดันน้ำในท่อส่งขณะเครื่องยนต์ทำงาน	✓ ทำงาน ..... ไม่ทำงาน ..... แก้ไข .....	
ระยะเวลาที่ใช้ในการทดสอบเครื่องยนต์	นาน 10 นาที ไม่ควรต่ำกว่า 10 นาที	

ข้อมูลเพิ่มเติมอื่นๆ

.....  
.....  
.....

ผู้ตรวจสอบ 1 ..... *ไมเคิล พ.*

ผู้ตรวจสอบ 2 .....

วันที่ 12 - 22

รายงานการตรวจสอบปั้มน้ำดับเพลิง  
( FIRE PUMP )

ระบบการทำงาน	รายละเอียด	หมายเหตุ
ระดับน้ำมันเครื่อง	✓ เพียงพอ ..... เดิม / เปลี่ยน จำนวน ..... ลิตร	
ระดับน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	✓ เพียงพอ ..... เดิม จำนวน ..... ลิตร	
ไส้กรองอากาศ	✓ ใช้ได้ / เป่า ..... เปลี่ยน อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	✓ ใช้ได้ ..... เปลี่ยน อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ไส้กรองน้ำมันเครื่อง	✓ ใช้ได้ ..... เปลี่ยน อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิง	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก๊ซ .....	
ระบบท่อน้ำมันเครื่อง	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก๊ซ .....	
ระบบท่อน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	✓ ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก๊ซ .....	
แบตเตอรี่	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ ..... เปลี่ยนใหม่ อีหื้อ ..... 95 ..... ขนาด 2V100 Ah	
ระบบไฟชาร์จแบตเตอรี่	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ .....	
ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓ มี ..... แห้ง ..... เดิมจำนวน ..... ขวด	
ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังใช้งาน	✓ มี ..... ไม่มี ..... จำนวน ..... 450 ..... ลิตร	

ตรวจสอบขณะเครื่องทำงาน

ระบบการทำงาน	รายละเอียด	หมายเหตุ
การสตาร์ทของเครื่องยนต์	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ ..... แก๊ซ .....	
ความดันน้ำมันหล่อลื่นในเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ ..... 95 ..... Psi. ค่าที่ยอมรับได้ 40 - 60 psi.	
ความเร็วรอบเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ ..... 2600 ..... rpm. ปกติ 2600 rpm.	
กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่	✓ ทำงาน ..... ไม่ทำงาน ..... แก๊ซ .....	
อุณหภูมิน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ ..... 69 ..... °C ค่าที่ยอมรับได้ น้อยกว่า 200 °F , 93 °C	
แรงดันน้ำในท่อส่งขณะเครื่องยนต์ทำงาน	✓ ทำงาน ..... ไม่ทำงาน ..... แก๊ซ .....	
ระยะเวลาที่ใช้ในการทดสอบเครื่องยนต์	นาน ..... 10 ..... นาที ไม่ควรต่ำกว่า 10 นาที	

ข้อมูลเพิ่มเติมอื่นๆ

.....  
.....  
.....

ผู้ตรวจสอบ 1 ..... 12/07/2565

ผู้ตรวจสอบ 2 .....

วันที่ 8 - 12 - 2565



รายงานการตรวจสอบปั้มน้ำดับเพลิง  
( FIRE PUMP )

ระบบการทำงาน	รายละเอียด	หมายเหตุ
ระดับน้ำมันเครื่อง	✓ เพียงพอ ..... เดิม / เปลี่ยน จำนวน ..... ลิตร	
ระดับน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	✓ เพียงพอ ..... เดิม จำนวน ..... ลิตร	
ไส้กรองอากาศ	✓ ใช้ได้ / เปลี่ยน ..... อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	✓ ใช้ได้ ..... เปลี่ยน ..... อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ไส้กรองน้ำมันเครื่อง	✓ ใช้ได้ ..... เปลี่ยน ..... อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิง	✓ ดี ..... รั่ว / ซิม ..... แก๊ซ .....	
ระบบท่อน้ำมันเครื่อง	✓ ดี ..... รั่ว / ซิม ..... แก๊ซ .....	
ระบบท่อน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	✓ ดี ..... รั่ว / ซิม ..... แก๊ซ .....	
แบตเตอรี่	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ ..... เปลี่ยนใหม่ อีหื้อ ..... ขนาด 12V200 Ah	
ระบบไฟชาร์จแบตเตอรี่	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ .....	
ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓ มี ..... แห้ง ..... เติมน้ำกลั่น ..... ขวด	
ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังใช้งาน	✓ มี ..... ไม่มี ..... จำนวน 450 ลิตร	

ตรวจสอบขณะเครื่องทำงาน

ระบบการทำงาน	รายละเอียด	หมายเหตุ
การสตาร์ทของเครื่องยนต์	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ ..... แก๊ซ .....	
ความดันน้ำมันหล่อลื่นในเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 75 Psi. ค่าที่ยอมรับได้ 40 - 60 psi.	
ความเร็วรอบเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 2600 rpm. ปกติ 2600 rpm.	
กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่	✓ ทำงาน ..... ไม่ทำงาน ..... แก๊ซ .....	
อุณหภูมิน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 5.2 °C ค่าที่ยอมรับได้ น้อยกว่า 200 °F , 93 °C	
แรงดันน้ำในท่อส่งขณะเครื่องยนต์ทำงาน	✓ ทำงาน ..... ไม่ทำงาน ..... แก๊ซ .....	
ระยะเวลาที่ใช้ในการทดสอบเครื่องยนต์	นาน 10 นาที ไม่ควรต่ำกว่า 10 นาที	

ข้อมูลเพิ่มเติมอื่นๆ

.....  
.....  
.....

ผู้ตรวจสอบ 1 ..... น.

ผู้ตรวจสอบ 2 .....

วันที่ 15 - 12 - 22

รายงานการตรวจสอบปั้มน้ำดับเพลิง  
( FIRE PUMP )

ระบบการทำงาน	รายละเอียด	หมายเหตุ
ระดับน้ำมันเครื่อง	..... เพียงพอ ..... เดิม / เปลี่ยน จำนวน ..... ลิตร	
ระดับน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	✓..... เพียงพอ ..... เดิม จำนวน ..... ลิตร	
ไส้กรองอากาศ	✓..... ใช้ได้ / เป่า ..... เปลี่ยน อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	✓..... ใช้ได้ ..... เปลี่ยน อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ไส้กรองน้ำมันเครื่อง	✓..... ใช้ได้ ..... เปลี่ยน อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิง	✓..... ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก้ไข .....	
ระบบท่อน้ำมันเครื่อง	✓..... ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก้ไข .....	
ระบบท่อน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	✓..... ดี ..... รั่ว / ซึม ..... แก้ไข .....	
แบตเตอรี่	✓..... ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ ..... เปลี่ยนใหม่ อีหื้อ ..... ขนาด 12V200 Ah	
ระบบไฟชาร์จแบตเตอรี่	✓..... ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ .....	
ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓..... มี ..... แห้ง ..... เติมน้ำกลั่น ..... ขวด	
ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังใช้งาน	✓..... มี ..... ไม่มี ..... จำนวน 450 ..... ลิตร	

ตรวจสอบขณะเครื่องทำงาน

ระบบการทำงาน	รายละเอียด	หมายเหตุ
การสตาร์ทของเครื่องยนต์	✓..... ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ ..... แก้ไข .....	
ความดันน้ำมันหล่อลื่นในเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 95 Psi. ค่าที่ยอมรับได้ 40 - 60 psi.	
ความเร็วรอบเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 2655 rpm. ปกติ 2600 rpm.	
กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่	✓..... ทำงาน ..... ไม่ทำงาน ..... แก้ไข .....	
อุณหภูมิน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 45 °C ค่าที่ยอมรับได้ น้อยกว่า 200 °F, 93 °C	
แรงดันน้ำในท่อส่งของเครื่องยนต์ทำงาน	✓..... ทำงาน ..... ไม่ทำงาน ..... แก้ไข .....	
ระยะเวลาที่ใช้ในการทดสอบเครื่องยนต์	นาน 10 นาที ไม่ควรต่ำกว่า 10 นาที	

ข้อมูลเพิ่มเติมอื่นๆ

.....  
.....  
.....

ผู้ตรวจสอบ 1 .....  
ผู้ตรวจสอบ 2 .....

วันที่ 29-12-22

รายงานการตรวจสอบปั๊มน้ำดับเพลิง  
(FIRE PUMP)

ระบบการทำงาน	รายละเอียด	หมายเหตุ
ระดับน้ำมันเครื่อง	✓ เพียงพอ ..... เดิม / เปลี่ยน จำนวน ..... ลิตร	
ระดับน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	✓ เพียงพอ ..... เดิม จำนวน ..... ลิตร	
ไส้กรองอากาศ	✓ ใช้ได้ / เป่า ..... เปลี่ยน อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	✓ ใช้ได้ ..... เปลี่ยน อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ไส้กรองน้ำมันเครื่อง	✓ ใช้ได้ ..... เปลี่ยน อีหื้อ ..... รุ่น ..... จำนวน .....	
ระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิง	✓ ดี ..... รั่ว / ซิม แก๊ว .....	
ระบบท่อน้ำมันเครื่อง	✓ ดี ..... รั่ว / ซิม แก๊ว .....	
ระบบท่อน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	✓ ดี ..... รั่ว / ซิม แก๊ว .....	
แบตเตอรี่	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ เปลี่ยนใหม่ อีหื้อ ..... ขนาด 12V 200 Ah	
ระบบไฟชาร์จแบตเตอรี่	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้	
ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	✓ มี ..... แห้ง ..... เดิมจำนวน ..... ขวด	
ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังใช้งาน	✓ มี ..... ไม่มี จำนวน 450 ลิตร	

ตรวจสอบขณะเครื่องทำงาน

ระบบการทำงาน	รายละเอียด	หมายเหตุ
การสตาร์ทของเครื่องยนต์	✓ ใช้ได้ ..... ใช้ไม่ได้ ..... แก๊ว .....	
ความดันน้ำมันหล่อลื่นในเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 75 Psi. ค่าที่ยอมรับได้ 40 - 60 psi.	
ความเร็วรอบเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 2660 rpm. ปกติ 2600 rpm.	
กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่	✓ ทำงาน ..... ไม่ทำงาน ..... แก๊ว .....	
อุณหภูมิน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	อ่านค่าได้ 63 °C ค่าที่ยอมรับได้ น้อยกว่า 200 °F, 93 °C	
แรงดันน้ำในท่อส่งขณะเครื่องยนต์ทำงาน	✓ ทำงาน ..... ไม่ทำงาน ..... แก๊ว .....	
ระยะเวลาที่ใช้ในการทดสอบเครื่องยนต์	นาน 10 นาที ไม่ควรต่ำกว่า 10 นาที	

ข้อมูลเพิ่มเติมอื่นๆ

.....  
.....  
.....

ผู้ตรวจสอบ 1 .....

ผู้ตรวจสอบ 2 .....

วันที่ ๑๑-๑๒-๒๒